

## Polyvinylchlorid (PVC)



**Einsatztemperatur:**

-10°C bis +75°C

**Durchschlagsfestigkeit:**

3000 Volt 50Hz bzw. 2000 Volt 400Hz

- ungelötet
- ohne konischem Einführtrichter (außer Flachstecker und -hülsen)
- mit undurchsichtigem Isoliermaterial
- hohe mechanische Festigkeit, Steifheit, Härte und Kerbempfindlichkeit
- gute Beständigkeit gegen Licht und Witterung
- verhältnismäßig gut beständig gegen energiereiche Strahlung
- unempfindlich gegen Salzlösungen, verdünnte und konzentrierte Säuren, verdünnte und konzentrierte Laugen, Benzin, Mineralöle und Alkohole

## Polyamid (PA) - Nylon

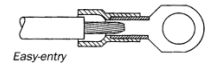


**Einsatztemperatur:**

-60°C bis +125°C, kurzzeitig +140°C

**Durchschlagsfestigkeit:**

3000 Volt 50Hz bzw. 2000 Volt 400Hz




- Industriestandardvariante
- gelötet
- mit konischem Einführtrichter (easy entry)
- mit durchsichtigem Isoliermaterial zur Qualitätssichtprüfung
- hohe Ermüdungsfestigkeit und Schlagzähigkeit
- gute Beständigkeit gegen Temperatur, Korrosion und Vibration
- relativ hohe Wasseraufnahme
- weitgehend alterungs- und witterungsbeständig
- unempfindlich gegen Alkohol, Hydrauliköl, Schmieröl, Hydraulikflüssigkeit auf Esterbasis  
Düsentreibstoff, chlorierte Cholenwasserstoffe, Clophen, Trafoöl, Salznebel, schwache Laugen, Pilzbildung usw.

## Richtige Anwendung von isolierten Kabelschuhen

In der DIN 46245 Teil 1, 2 und 3 ist die farbliche Kennzeichnung des Leiterquerschnittes zu dem Kabelschuh festgelegt.



	0,5² - 1,5²
	1,5² - 2,5²
	2,5² - 6,0²

Zur nachträglichen Kontrolle wird bei den meisten Crimpzangen ein Abdruck (z.B.: Kontrollpunkte) im Isoliermaterial eingepreßt.

So kann nachträglich kontrolliert werden, ob die Crimpung im richtigen Profil durchgeführt wurde. Da der isolierte Kabelschuh aus einem Blech gerollt wird, ist auf die Lage der Stoßkante zu achten. Sie sollte in der Mitte des oberen Profils liegen. Bei seitlicher Lage klafft die Kante auseinander und der Leiter wird nicht gasdicht und ungenügend geklemmt.

